

Extrem belastbar: Rolleneinsätze

Breite Rollen beugen Einlaufspuren auf der Werkzeuggrundplatte vor.

Funktionsweise

Durch eine Öldruckbeaufschlagung von 100 bar (HR) bzw. Tellerfedern (MR und ER) werden die Rollen über die Tischfläche hinaus angehoben. Das darauf liegende Werkzeug kann dadurch mühelos linear verschoben und positioniert werden.

Beim Spannen des Werkzeuges drückt das Eigengewicht des Werkzeuges die Rollen in die Nut zurück.

Einsatz

HR und MR: Mindestens paarweise in T-Nuten nach DIN 650 min. oder Rechtecknuten des Werkzeugtisches. Maximale Standardlänge pro Einsatz: 1200 mm.

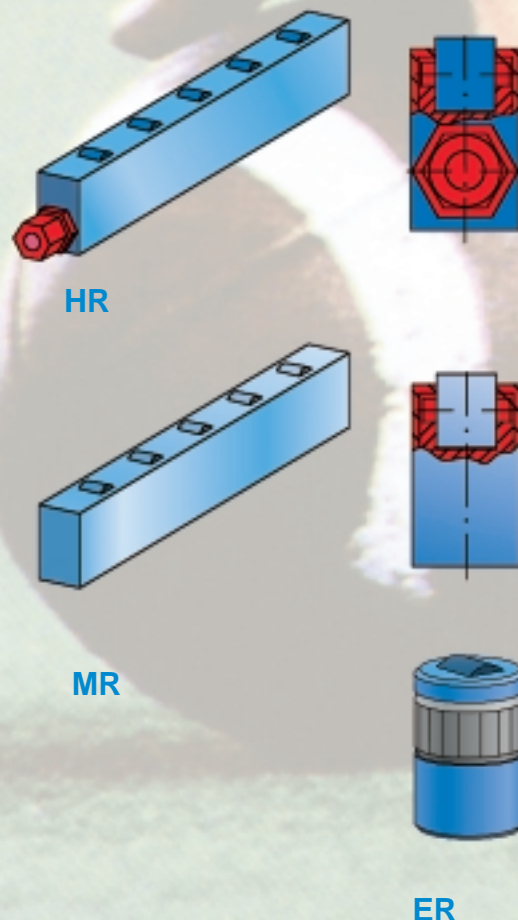
ER: Bohrungen im Pressentisch - besonders für die nachträgliche Montage geeignet! Ideal für nahezu alle Grundplattenmaterialien.

Für alle Typen müssen bei den Werkzeugen im Bereich der Rolleneinsätze grundsätzlich gehärtete und geschliffene Leisten eingesetzt werden.

Für jede Grundplattenfestigkeit geeignet



Mit einer Rollenbelastbarkeit von bis zu 500 dN bekommen Sie Ihr Werkzeug in den Griff!



Vorteile

Hohe Tragkraft und große Auflageflächen.



JOSEF HLAWATSCH · Schnell-Wechsel-Systeme · Finkenweg 1 ·
D-75447 Sternenfels-Diefenbach · Tel. 0 70 43 - 95 06 0 · Fax 0 70 43 - 95 06 55 · www.schnell-wechsel-systeme.de

Wir verbessern unsere Produkte kontinuierlich - Abweichungen von den Beschreibungen und Daten behalten wir uns deshalb vor.

Kombinationsmöglichkeiten und Zubehör

Für den Betrieb der hydraulischen Rolleneinsätze HR halten wir eine umfangreiche Palette an Aggregaten (hand- und luftangetrieben) und Steuerungen bereit. Zusätzliche schwenk- oder abnehmbare Consolen (siehe CS bzw. CA) ermöglichen einen schnellen und problemlosen Werkzeugtransfer vom Transportfahrzeug auf die Rolleneinsätze in der Presse.

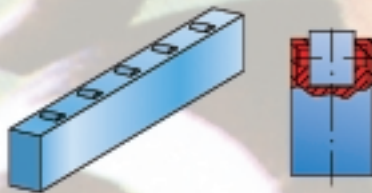
Hydraulische Rolleneinsätze HR



Artikel	Nutenbreite	Normalteilung (Rollenabstand)	Tragkraft pro Rolle	Gehäusemaß Breite x Höhe
HR 22	22 mm	45 mm	275 dN	22 x 38 mm
HR 28	28 mm	55 mm	350 dN	28 x 48 mm
HR 36	36 mm	80 mm	500 dN	36 x 61 mm

Betriebsdruck: 100 bar · Rollenhub: 3 mm

Mechanische Rolleneinsätze MR



Artikel	Nutenbreite	Normalteilung (Rollenabstand)	Tragkraft pro Rolle	Gehäusemaß Breite x Höhe
MR 22	22 mm	45 mm	75 dN	22 x 38 mm
MR 28	28 mm	55 mm	150 dN	28 x 48 mm
MR 36	36 mm	80 mm	200 dN	36 x 61 mm

Rollenhub: 3 mm

Einzel-Rolleneinsätze ER

Artikel	Durchmesser/ Bohrung + 0,2 mm	Bohrungstiefe	Tragkraft pro Rolle
ER 22	25 mm	38 mm	75 dN
ER 28	30 mm	48 mm	150 dN
ER 36	40 mm	61 mm	200 dN

Rollenhub: 3 mm



TIPPS! (Sicherheitsaspekte)

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie eine spezielle Problemstellung haben - Spezialentwicklungen sind unsere Kernkompetenz!



JOSEF HLAWATSCH · Schnell-Wechsel-Systeme · Finkenweg 1 ·
D-75447 Sternenfels-Diefenbach · Tel. 0 70 43 - 95 06 0 · Fax 0 70 43 - 95 06 55 · www.schnell-wechsel-systeme.de

Wir verbessern unsere Produkte kontinuierlich - Abweichungen von den Beschreibungen und Daten behalten wir uns deshalb vor.