

# Spannleisten: Werkzeuge schnell spannen

**Fest in den Pressenraum integrierte Spannleisten ermöglichen eine genaue und sichere Werkzeugspannung.**

## Funktionsweise

Spannleisten werden fest in den Werkzeugraum eingebaut. Durch Ölbeaufschlagung werden die Werkzeughälften durch Spannkolben während des Betriebs mit einer Spannkraft von bis zu 120 kN (pro Spannleiste) sicher gehalten.



**Fester Griff und konstante Spannung - Spannleisten sparen Zeit und bringen Sicherheit.**

## Einsatz

Mindestens je zwei Spannleisten halten die Werkzeug-Grund- bzw. -Kopfplatte. Der Spannhub beträgt 8 mm. Entsprechend der Werkzeugplattenstärken werden die Leisten mit kundenspezifischen Distanzleisten geliefert.

Die Aneinanderreihung mehrerer SL ist problemlos möglich

## Kombinationsmöglichkeiten und Zubehör

Für den Betrieb der Spannleisten halten wir eine umfangreiche Palette an Aggregaten und Steuerungen bereit.

## Spannleiste SL

Artikel	Außenmaß ohne Distanzleiste LxBxH (mm)	Anzahl der Spannkolben	Spannkraft in kN bei 400 bar
SL 010070	70 x 90 x 40	1	20
SL 020110	110 x 90 x 40	2	40
SL 030150	150 x 90 x 40	3	60
SL 030270	270 x 90 x 40	3	60
SL 040190	190 x 90 x 40	4	80
SL 050230	230 x 90 x 40	5	100
SL 060270	270 x 90 x 40	6	120

**Spannhub: 8 mm**

**Grund- und Kopfplattenstärke bitte bei der Bestellung angeben.**

## Vorteil

Spannleisten eignen sich hervorragend für die nachträgliche Montage, da außer Bohrungen keine Veränderungen an Aufspannflächen und Werkzeugen notwendig werden.

## TIPPS! (Sicherheitsaspekte)

Spannleisten bieten die vergleichsweise schnellste Art der Werkzeugspannung. Um diesen Vorteil voll auszunutzen, empfiehlt sich eine Normierung der Werkzeug-Grund- und Kopfplattenstärken an vorhandenen Werkzeugen. Dadurch lassen sich alle Werkzeuge, ohne Anpassung, mit dem selben System spannen.

